

Zakres prac przygotowawczych w br. mechanicznej, do czyszczenia, na rurociągach oparowych, podczas remontu planowego instalacji Oksydacji Asfaltów - BITUROX w terminie 14.01.2015 r. ÷ 20.02.2015 r.

Załącznik nr 1 do zakresu „M” nr 2

Lp	Nr tech. rurociagu	Śred. rurociagu DN	Dł. rur. mb.	Zakres prac do wykonania na rurociągach.	Uwagi
1	2	3	4	5	6
1.	GPR 1570	250 400 500	28,5 3,3 16,0	D-ż i m-ż łącz. koł. Dn250-szt.6;d-ż i m-ż klap Dn250-szt.4;d-ż i m-ż wstawek Dn 250- szt.4.D-ż i m- ż rurociagu w całości na poz. „0”; D- z i m- ż łącz. koł. Dn400-szt.2	
2.	GPR 1571	250 400	26,6 4,6	Zakres j.w.	
3.	GPR 1572	500	53	d- ż i m-ż łącz. koł. Dn 500 – szt.4	
4.	GPR 1573	500	2	D-ż i m-ż kłapy Dn500- szt.1	
5.	GPR 1575	500	16,8	D-ż i m-ż łącz. koł. Dn 500 – szt.2; d-ż i m-ż kolana Dn500 – szt. 1	
6.	GPR 1581	500	14,6	D-ż i m-ż łącz. koł. Dn 500- szt.2; d-ż m-ż rurociągu Dn 500	
7.	GPR 823/23/24	400 600 400 600	28,0 2,5 29,0 2,5	D-ż i m-ż armatury - klapDn400-szt.8	
8.	OP 093	200	470	D- ż i m- ż łącz. kół. Dn 200– szt. 8; D- ż i m- ż wstawek – szt. 10 (na łącz. koł. Dn200)	
9.	OP 099	150	40	D-ż i m-ż łącz. koł. Dn 150-szt. 4; d-ż i m- ż wstawek –szt. 3 (na łącz. kołn. Dn150)	
10.	OP 100 101 102 103 104	80	7,8 7,8 7,8 7,8 7,8	D-ż i m-ż wstawek Dn80; dł. 500- szt.5 ; d-ż i m-ż łącz. koł. Dn80 – szt.8	
11.	OP 094	250	21	D-ż i m-ż wstawek Dn250 – szt.2	
12.	OP 095	250	24	Jw.	
13.	OP 096	250	24	Jw.	
14.	OP 097	250	21	Jw.	
15.	OP 098	250	21	Jw.	
16.	OP 105	250	51	D-ż i m-ż wstawek Dn 250 – szt.5 ; d-ż i m-ż łącz. kołn. Dn250 – szt.2	
17.	OP 106	250	20	Jw.	
18.	OP 107	250	23	Jw.	
19.	OP 108	250	20	Jw.	
20.	OP 121	250 200	151 6	D-ż i m- ż wstawek Dn250-szt.8; d- ż i m- z łącz. kołn. Dn250 - szt.6. D- ż i m- ż łącz. kołn. Dn200- szt.4	

21.	OP 122	250	105	D-ż i m-ż wstawek Dn 250 – szt.6; d-ż i m-ż łącz. koł. Dn250 – szt. 4	
22.	OP 123	250	246	D- ż i m-ż wstawek Dn250-szt.6; d-ż i m-ż łącz. kołn. Dn250-szt.8	
23.	OP 2180	250	59	D- ż i m- ż wstawek Dn 250 – szt.3	
24.	OP 2181	100	12	D- ż i m- ż połączeń kołnierзовych Dn 100 – szt.9	
25.	OP 2184	80	39	D- ż i m- ż połączeń kołnierзовych Dn 80 – szt.18	
26.	OP 2189	250	40	D- ż i m- ż wstawek Dn 250 – szt. 2 ; d- ż i m-ż łącz. koł. Dn 250 – szt.2	
27.	OP 2190	250	19	D- z i m-ż wstawek Dn 250 – szt. 1; d- ż i m- ż łącz. kołn. Dn 250 - szt.4	
28.	OP 2191	250	41	D- ż i m-ż wstawek Dn 250 – szt. 3; d- ż i m- ż łącz. kołn. Dn 250 - szt.5	
29.	OP 2193	250	39	D- z i m- ż wstawek Dn 250 – szt.2; d- ż i m- ż łącz. kołn. Dn250 – szt. 2	
30.	OP 2194	250	130	D- ż i m- ż wstawek Dn250 – szt.5;d- ż i m-ż łącz. kołn. Dn 250 – szt.17	
31.	OP 2196	200	192	D- ż i m- ż połączeń kołnierзовych Dn 200- szt.20	
32.	OP 2197	80 150	12 33	D- ż i m- ż łącz. kołn. Dn80 szt.12 oraz Dn 150 – szt.8	
33.	OP 2198	150	116	D- ż i m- ż połączeń kołnierзовych Dn 150 – szt.12	
34.	OP 2199	250	56	D- ż i m- ż wstawek Dn 250 – szt. 4; d- ż m- ż łącz. koł. Dn250 – szt.2	
35.	OP 114	80	45	D- ż i m –ż wstawek Dn 80 szt.2; d- ż i m- ż łącz. koł. Dn80- szt.3	
36.	OP 1097	80	29,3	D- ż i m –ż łącz. koł. Dn 80- szt.3	
37.	ASLT - 1076	100 150	3,0 57,0	D- ż i m- z łącz. kołn. Dn150-szt.1;100-szt.1;d- ż i m- ż zaworu Dn150-szt.1; 50-szt.1; przepustnica Dn150-szt.3;100-szt.1	
38.	ASLT – 1077	100 150	2,8 2,0	D- ż i m- ż łącz. kołn. Dn100 –szt.1; d-z i m-ż zaworu Dn100-szt.1;Dn50-szt.1	
39.	ASLT - 1079	100 150	2,5 4,0	D- ż i m-ż łącz. koł. Dn100-szt.1;zaworu Dn100-szt.1; 50-szt.1	
40.	ASLT - 1080	150	2,2	D- ż i m- z przepustnicy Dn150-szt.1	
41.	ASLT – 1085	100 150	2,3 59,0	D- ż i m- ż łącz. kołn. Dn200-szt.1; 100- szt.1; zaworu Dn 150-szt.2; Dn50-szt.2;przepustnic Dn150-szt.3;100-szt.1;zawór regulacyjny – Dn150-szt.1	
42.	ASLT - 1102	100 150	2,5 2,4	D- ż i m- ż łącz. kołn. Dn100- szt.1;zawór – Dn150-szt.1;50-szt.1	
43.	ASLT - 1104	150	2,3	D – ż i m- ż przepustnicy Dn150-szt.1	
44.	ASLT - 1105	100 150	2,0 4,0	D- ż i m- ż łącz. kołn. Dn100-szt.1; zawór Dn100-szt.1;50-szt.1	
45.	OP - 3380	350	79	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn350/16 - szt.7	
46.	OP- 3381	350	8,5	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn350/16 - szt.8	
47.	OP- 3382	250	170	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.25	
48.	OP -3383	250	11	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.4	
49.	OP- 3384	250	12	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.5	
50.	OP- 3385	250	6	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.4	
51.	OP -3386	250	4	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.2	
52.	OP -3387	250	4	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.2	
53.	OP-3388	250	9,5	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.3	

54.	OP- 3389	100	13	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn100/16 - szt.3	
55.	OP- 3390	250	5	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.2	
56.	OP- 3391	250	7	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.3	
57.	OP- 3392	250	14	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.4	
58.	OP -3393	250	12	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.3	
59.	OP- 3394	250	12	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.4	
60.	OP- 3395	250	12	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/16 - szt.4	
61.	OP- 3396	150	26	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn150/16 - szt.12	
62.	OP- 3397	150	28	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn250/25 - szt.1 D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn150/16 - szt.5	
63.	OP- 3398	80	11	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn80/50 - szt.2	
64.	OP- 3399	80	11	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn80/50 - szt.2	
65.	OP- 3400	80	11,5	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn80/50 - szt.2	
66.	OP- 3401	80	11	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn80/50 - szt.2	
67.	Rurki dozowania chem.	25	40	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 25 - szt. 8	
68.	SLOP - 2550	80	120	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 80 - szt. 10	
69.	OP - 2192	250	42	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 250 - szt. 6	
70.	OP- 427	250	38	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 250 - szt. 8	
71.	OP - 2188	80	50	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 250 - szt. 2	
72.	SLOP - 2553	80	12	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 250 - szt. 12	
73.	ASLT-3025	100	1,5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40 – szt.2, 150/40-szt.1;kłapy Dn100/25-szt.1	
74.	ASLT-3026	100	1,2	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.1; 150/40-szt.2, kłapy Dn100/25-szt.1	
75.	ASLT-3027	100	1,0	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.1; kłapy Dn100/25-szt.1	
76.	ASLT-3034	150 ; 100	10,0; 1,2	D- ż i m- z łącz. koł. Dn150/40 – szt.3, kłapy Dn150/25-szt.2	
77.	ASLT-3035	150	5,5	D- ż i m- z łącz. koł. Dn150/40 – szt.2, kłapy Dn150/25-szt.2	
78.	ASLT-3037	150	16	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 150 - szt. 2, kłapy Dn150-szt.2	
79.	ASLT-3038	150	14	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 150 - szt. 2, kłapy Dn150-szt.2	
80.	ASLT-3039	150	12	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 150 - szt. 2, kłapy Dn150-szt.2	
81.	ASLT-3040	150	7,3	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 150 - szt. 2	
82.	ASLT-3043	150	7,3	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 150 - szt. 2	
83.	ASLT-3046	150	7,5	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 150 - szt. 2	
84.	ASLT-3049	150	21,0	D- ż i m- z łącz. koł. Dn150/40 – szt.4, kłapy Dn150/25-szt.3	
85.	ASLT-3050	100	5,0	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.2; 150/40-szt.2, kłapy Dn100/25-szt.1	
86.	ASLT-3051	150	4	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn150/40 – szt.2, kłapy Dn150/25-szt.1	
87.	ASLT-3052	100	5,5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.2; 150/40-szt.2, kłapy Dn100/25-szt.1	
88.	ASLT-3053	150	10,5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn150/40-szt.2; kłapy Dn150/25-szt.2	
89.	ASLT-3054	100	5,5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.2; 150/40-szt.2, kłapy Dn100/25-szt.1	
90.	ASLT-3055	150	2	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 150 - szt. 2	
91.	ASLT-3061	100	1,0	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.2; 150/40-szt.1, kłapy Dn100/25-szt.1	

92.	ASLT-3068	100	1,3	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.2; 150/40-szt.1, klapy Dn100/25-szt.1	
93.	ASLT-3071	150	12,0	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn150/40 – szt.2, klapy Dn150/25-szt.2	
94.	ASLT-3072	100	1,0	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.2; 40/40-szt.1, klapy Dn100/25-szt.1	
95.	ASLT-3073	100	1,5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.1; 150/40-szt.1, klapy Dn100/25-szt.1	
96.	SLOP-3301	80	10,5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn80/40-szt.2; 400/40-szt.2, klapy Dn80/25-szt.2	
97.	SLOP-3323	40	25,0	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn40/40-szt.5; klapy Dn40/25-szt.1	
98.	SLOP-3324	100/40	0,5; 20,0	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn100/40-szt.2; 40/40-szt.2, klapy Dn100/25-szt.1;40/40-szt.1	
99.	SLOP-3309	40	2,4	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 40 - szt. 2	
100.	SLOP-1512	50	20	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 50 - szt. 3	
101.	OP-1094	200	38	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 200 - szt. 2	
102.	OP-1095	200	16	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 200 - szt. 2	
103.	OP-1096	200	10	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 200 - szt. 2	
104.	OP-124	200	110	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 200 - szt. 7	
105.	OP-1098	50	7	D- ż i m- ż łącz. kołn. – Dn 200 - szt. 1	
106.	Rur. zasypowy do R-309	250	1.5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn250/25-szt.3; klapy10’’s150#RF-szt.1	
107.	Rur. zasypowy do R-310	250	1,5	D- ż i m- ż łącz. koł. Dn250/25-szt.3; klapy10’’s150#RF-szt.1	
108.	AR-3443	40	15,0	D- z i m- ż połączeń kołnierz. Dn40/16 – szt.4; d-z i m- ż zaworów Dn40/40- szt.2	
109.	SLOP- od GU0N-131 i 132 do V-1602	50	30	D- z i m- ż połączeń kołnierz. Dn50/16 – szt.4; d-z i m- ż zaworów Dn50/40- szt.2	

Uwaga: M- ż i d- ż izolacji (kapturów i elementów izolacji) do w/w prac, ujęto w zakresie prac w branży izolacyjnej

Materiały do budowy rusztowań zabezpieczy – Wykonawca w branży mechanicznej