

Grudziądz, dnia 22.04.2014r.

Do wszystkich Wykonawców

Zapraszam Państwa do złożenia oferty cenowej na zakup nw. produktów:

Lp.	Asortyment	Ilość	j.m.	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość netto w PLN	Stawka VAT w %	Wartość brutto w PLN
1	OLEJ PRZEKŁADNIOWY GL-5 80W/90 w opakowaniach 180 kg /200l/	5400	kg				
2	OLEJ SILNIKOWY SL/CF 10W/40 w opakowaniach 180 kg /200l/	540	kg				
Wartość brutto ogółem:							

Ofertę proszę odesłać do dnia 23.04.2014r. do godziny 13.00 fax: nr /56/ 45 83 255.

Oferowane produkty winny być zgodne z Załącznikiem nr 1.

Zamawiane produkty nie podlegają nadzorowi w formie wojskowego odbioru jakościowego realizowanego przez Rejonowe Przedstawicielstwo wojskowe w zakresie AQAP 2131.

Termin dostawy produktów: do dnia 28.04.2014 roku do godz. 13.00.

Załączniki:

Załącznik nr 1 na 6 str.

SZEF LOGISTYKI

pplk Andrzej KAROLCZUK

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KLAUZULA JAKOŚCIOWA NR 1/2009

Wydanie 10

z dnia 30.10.2013 r.

dla materiałów pędnych i smarów

I. Wymagania ogólne

1. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy.
2. Dla produktów produkowanych poza granicami Polski, których planowane dostawy realizowane będą w I półroczu roku planistycznego, dopuszcza się możliwość przyjęcia towarów wytworzonych nie wcześniej niż w IV kwartale roku przedplanistycznego.
3. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych.
4. W przypadku dostaw produktów bezpośrednio do Odbiorcy ze składu znajdującego się na terytorium Polski lub z krajów spoza UE i NATO, wymagania jakościowe zawarte w umowie podlegać będą nadzorowaniu w formie wojskowego odbioru jakościowego realizowanego przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe (RPW). Natomiast w przypadku dostaw ze składu materiałowego znajdującego się poza terytorium Polski z krajów należących do UE i NATO, wojskowy odbiór jakościowy realizowany będzie przez QAR w zakresie wynikającym z AQAP 2131.
5. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań laboratoryjnych w trakcie wojskowego odbioru jakościowego, badania wykonywane będą na koszt Wykonawcy w:
 - 5.1 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację potwierdzającą spełnienie wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005 lub;
 - 5.2 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację OiB, dla wyrobów obronnych, dla których wymagane jest potwierdzenie zgodności OiB w trybie II-lub;
 - 5.3 specjalistycznym laboratorium Wykonawcy (producenta) pod nadzorem przedstawiciela wojskowego odbioru jakościowego (RPW).
6. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się możliwość zastosowania metod badań zastępujących lub równoważnych – załącznik nr 1.

W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych a nie wymienionych w załączniku, dopuszcza się możliwość zastosowania (na wniosek Wykonawcy i za zgodą Gestora) innych metod badań zastępujących lub równoważnych.
7. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne normom, aprobatom, specyfikacjom technicznym i systemom odniesienia, o których mowa w art. 30 ust. 1-3 ustawy Prawo zamówień publicznych. Wykonawca powołujący się na te rozwiązania jest zobowiązany wykazać w ofercie, że oferowane przez niego dostawy spełniają wszystkie wymagania określone przez Zamawiającego.
8. Dokumenty jakościowe dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji (Normy Obronne) 00-909 Warszawa Plac Piłsudskiego 4, oraz Polskim Komitecie Normalizacyjnym Wydział Sprzedaży ul. Świętokrzyska 14 00-050 Warszawa 1 skr. Poczta 411 (PN, MIL, metody badań, ASTM, itp.).
9. W zakresie odstępstw od poszczególnych postanowień klauzul jakościowych (wymagań ogólnych i szczegółowych) ostateczną decyzję podejmuje Gestor materiałów pędnych i smarów.
10. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w planie dostaw.

11. Każda partia produktu przeznaczonego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać jednocześnie wymagania ogólne i wymagania jakościowe określone w szczegółowej klauzuli jakościowej dla danego produktu. Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest łącznie:
- 11.1 świadczenia jakości:
- a) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wystawione przez producenta, obejmujące parametry wykonywane dla każdej partii produkcyjnej wg zakresu i wymagań producenta,
 - b) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wykonane w trakcie wojskowego odbioru jakościowego w zakresie wskazanym w klauzuli szczegółowej. Zakres badań może być rozszerzony w przypadku nie udokumentowania przez Wykonawcę wyników kontroli wszystkich parametrów zawartych w normie na wyrób wskazanej przez Zamawiającego.
- 11.2 inna dokumentacja jakościowa z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych, potrzeb QPL oraz wykonywanych okresowo w przypadku gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.
- 11.3 deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim (lub w języku Wykonawcy z dokonaniem tłumaczenia na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w **PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005**, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami określonymi w klauzuli jakościowej danego produktu lub „*Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa*” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz.U. z 2006r., Nr 235, poz. 1700 z późn.zm.)** – w przypadku zamieszczenia w klauzuli odpowiedniego wymogu.
- 11.4 Protokół odbioru wojskowego. Dokument podpisany przez dostawcę i przedstawiciela wojskowego odbioru jakościowego (RPW) jako potwierdzenie spełnienia wymagań jakościowych zawartych w umowie.
12. W przypadku niemożności wykonania badań (niektórych parametrów) w trakcie wojskowego odbioru jakościowego dopuszcza się, na wniosek Wykonawcy i za zgodą Zamawiającego, odstępianie od wykonywania kontroli parametrów jakościowych objętych badaniami okresowymi, których wyniki zostały wpisane do treści dokumentów jakościowych (raportów z badań, orzeczeń laboratoryjnych) wystawionych przez laboratorium producenta. Warunkiem uznania wyników przedmiotowych badań okresowych jest udokumentowanie, że warunki techniczne producenta (karta technologiczna) ujmują badania jako wykonywane okresowo, podana jest ich częstotliwość, a Wykonawca posiada wyniki badań, potwierdzające spełnienie wymagań jakościowych Zamawiającego
13. W przypadku przywołania w świadectwie (świadectwach) jakości wystawionym przez laboratorium producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za równoważne przywołanym w klauzuli jakościowej (stosownie do decyzji gestora mps). Wniosek o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
14. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez wykonawcę następujących dokumentów:
- 14.1 dokumenty przewozowe;
 - 14.2 dokument dostawy określony w art. 32 ust. 5 pkt.2 ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz.U. z 2009 r. Nr 3 poz. 11) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
 - 14.3 kserokopia protokołu odbioru wojskowego lub protokołu Certificate of Conformity CoC z procesu GQA;
 - 14.4 kopia faktury VAT;
 - 14.5 dokumenty jakościowe określone w pkt. 11;
 - 14.6 kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego, w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej);

- 14.7 karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i mieszaninach (DZ.U. Nr 63, poz. 322 z późn.zm.).
15. W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela wojskowego odbioru jakościowego „Raportu niezgodności” stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.

II. Wymagania szczegółowe

1. Wymagania szczegółowe zostały opisane w klauzulach jakościowych dla poszczególnych produktów mps.

ZAŁĄCZNIK DO KLAUZULI JAKOŚCIOWEJ NR 1/2009

Wydanie 6

z dnia 21.03.2013 r.

WYKAZ METOD RÓWNOWAŻNYCH I ZASTĘPUJĄCYCH

L.p.	Wymaganie	Metody badawcze równoważne			Uwagi
1.	Gęstość	PN-EN ISO 3675:2004	PN-EN ISO 12185:2002	ASTM D 4052	
2.	Lepkość kinematyczna	PN-C-04011:1981	PN-EN ISO 3104:2004	ASTM D 445	
3.	Wskaźnik lepkości	PN-C-04013:1979	PN-ISO 2909:2009	ASTM D 2270	
4.	Lepkość HT/HS	PN-C-04098:1994		ASTM D 4741	
5.	Lepkość dynamiczna	PN-C-04150:2004		ASTM D 5293	rozruchowa
6.		PN-C-04187:2004		ASTM D 4684	pompowność
7.	Zawartość wody	PN-C-04523:1983	PN-ISO 3733:2008 ¹⁾	ASTM D 95	
		PN-EN ISO 9029:2005	PN-ISO 3733:2008 ¹⁾	ASTM D 95	
8.		PN-ISO 760:2001		ASTM D 4898	
9.	Zawartość stałych ciał obcych	Załącznik A do NO-91-A281:2008	PN-C-04089:1958		
10.	Temp. zapłonu – tygiel otwarty	PN-C-04008:1982 PN-C-04197:1992	PN-EN ISO 2592:2008	ASTM D 92	
11.	Temp. zapłonu – tygiel zamknięty		PN-EN ISO 2719:2007	ASTM D 93	
12.	Temp. płynięcia	PN-C-04117:1983	PN-ISO 3016:2005	ASTM D 5950	
13.	Skład frakcyjny	PN-C-04012:1981	PN-EN ISO 3405:2004	ASTM D 86	
14.	Korożja na miedzi	PN-C-04093:1985	PN-EN ISO 2160:2004	ASTM D 130	
15.	Liczba kwasowa	PN-C-04066:1985	PN-ISO 6618:2011	ASTM D 974	
16.	Liczba zasadowa	PN-C-04163:1976		ASTM D 2896	
17.	Popiół siarczanowy	PN-C-04077:1982	PN-ISO 3987:2005	ASTM D 874	
18.	Pozostałość po spopieleniu	PN-C-04077:1982	PN-EN ISO 6245:2008		
19.	Odporność na pienienie	PN-C-04055:1985	PN-ISO 6247:2009 ²⁾	ASTM D 892	
20.	Prężność par ³⁾	PN-C-04044:1984 i PN-EN-12:1997	PN-EN 13016-1:2009 ⁴⁾		
21.	Zawartość siarki ³⁾	PN-ISO 8754:2007 ³⁾	PN-EN ISO 20846:2006 ³⁾	ASTM D 2622 ⁴⁾	
22.	Zawartość siarki ⁴⁾	Pn-c-04091:1983 ⁴⁾ i ASTM D 129		ASTM D 2622 ⁵⁾	
23.	Zawartość alkoholi	PN-C-04196:1982	PN-C-04196:1992		
24.	Okres indukcyjny	PN-ISO 7536:1997		ASTM D 525	
25.	Ochrona przed korożją	PN-81/C-04082		ASTM D 665	
26.	Barwa ⁵⁾	PN-C-04034:1980 ⁵⁾	PN-ISO 2049:2010	ASTM D 1500	
27.	Pozostałość po koksowaniu	PN-C-04075:1985	PN-EN ISO 10370:1999	ASTM D 189 ASTM D 4530	
28.	Odporność na ścinanie	PN-C-4165:1977	PN-EN ISO 20844:2009	ASTM D 3945	
29.	Właściwości przeciwzużyciowe 250 h	PN-C-004048:1987	PN-EN ISO 20763:2005		
30.	Demulgacja	PN-C-04065:1986	PN-ISO 6614:2010	ASTM D 1401	
31.	Gęstość	PN-EN ISO 3675:2004	PN-EN ISO 12185:2002	ASTM D 4052	
32.	Działanie korodujące i odporność na utlenianie	PN-C-04365:1997		ASTM D 4636	
33.	Wygląd zewnętrzny	MB-MPS-028	wzrokowo		
34.	Widmo w podczerwieni	MB-MPS-020	metoda IR	FTIR	
35.	Zdolność wydzielania powietrza	PN-C-04174:1979	PN-EN ISO 9120:2009		
36.	Liczba zmydlenia	PN-C-04043:1983	PN-ISO 6293-2:2010	ASTM D 94	
37.	Zawartość węglowodorów aromatycznych	PN-EN 15553:2009 PN-C-04100:2004	PN-EN 12916		
38.	Odparowalność, ubytek masy w czasie 22 h w temp. 121°C	ASTM D 972		ASTM D 2595	
39.	Odporność na utlenianie, przyrost lepkości kinematycznej w temp. 100°C	PN-90/C-96056			

1) Przy badaniu olejów smarowych należy stosować rozpuszczalnik naftowy;

2) Badanie należy przeprowadzić w temperaturach 25±0,5°C oraz 95±0,5°C;

3) Dotyczy benzyny silnikowej WB-95;

4) Dotyczy olejów;

5) Dotyczy produktów o barwie żółtej i brązowej.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy.

KLAUZULA JAKOŚCIOWA NR 59/2011

Wydanie 8

z dnia 24.06.2013 r.

NAZWA PRODUKTU: **Olej silnikowy SL/CF 10W/40 XHPDO (np. TURDUS POWERTEC 3000 lub równoważny)**

I. Wymagania ogólne – opisane w klauzuli 1/2009

II. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

Lp.	Rodzaj wymagania	J.m.	Wymagania	Metoda badania
1	Wygląd zewnętrzny	-	Jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin	wzrokowo
2	Gęstość w temperaturze 15°C	kg/m ³	Podawać wynik	ASTM D 4052 lub PN-EN ISO 12185:2002
3	Lepkość kinematyczna, - w temperaturze 100°C - w temperaturze 40°C	mm ² /s	Od 13,5 do 16,3 Podawać wynik	PN-EN ISO 3104:2004
4	Wskaźnik lepkości	-	Nie niższy niż 133	ASTM D 2270 lub PN-C-4013:1979 lub PN-ISO 2909:2009
5	Lepkość strukturalna w temperaturze minus 25°C	mPa · s	Nie wyższa niż 7 000	PN-C-04150:2004
6	Lepkość dynamiczna HTHS w temperaturze 150°C i przy prędkości ścinania 10 ⁶ s ⁻¹	mPa · s	Nie niższa niż 3,5	ASTM D 4741 ASTM D 4624
7	Temperatura płynięcia	°C	Nie wyższa niż – 27	PN-ISO 3016:2005 ASTM D 5950 ASTM D 5985
8	Zawartość wody	% (m/m)	Nie więcej niż 0,03	PN-ISO 3733:2008 ¹⁾
9	Temperatura zapłonu	°C	Nie niższa niż 210	PN-EN ISO 2592:2008
10	Popiół siarczanowy	% (m/m)	Nie więcej niż 2,0	PN-C-04077:1982 lub PN ISO 3987:2005
11	Odporność na pienienie, skłonność do pienienia, - w temperaturze 25°C - w temperaturze 95°C - w temperaturze 25°C po 95°C trwałość piany - w temperaturze 25°C - w temperaturze 95°C - w temperaturze 25°C po 95°C	ml	Nie większej niż 10 50 10 Nie większa niż 0 0 0	PN-C-04055:1985
12	Działanie korodujące w temperaturze 100°C, w ciągu 3 h, na płytkach miedzi	Stopień korozji	Nie wyższy niż 1	PN-EN ISO 2160:2004
13	Liczba zasadowa	mg KOH/g	Podawać wynik	PN-C-04163:1976
14	Odporność na ścinanie, lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C po 30 cyklach ścinania	mm ² /s	Nie niższa niż 12,5	PN-EN ISO 20844:2009
15	Zawartość części lotnych metodą Noacka	% (m/m)	Nie wyższa niż 13,0	PN-C-04124:2000

- ¹⁾ Przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy
- W czasie wojskowego odbioru jakościowego kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1.
- Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata
- Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg PN – EN ISO/IEC 17050-1:2005
- Produkt równoważny musi być dopuszczony do eksploatacji w technice wojskowej. Zaświadczenie (wystawione przez Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia SZ), potwierdzające dopuszczenie dostarczonego produktu do eksploatacji w technice wojskowej oferent zobowiązany jest przedstawić w trakcie wojskowego odbioru jakościowego. Olej Turdus POWERTEC 3000 SAE 10W/40 produkcji Lotos Oil S.A. lub Grupa Lotos S.A. nie wymaga posiadania ww. zaświadczenia.

KLAUZULA JAKOŚCIOWA NR 93/2011

Wydanie 5

z dnia 24.10.2013 r.

NAZWA PRODUKTU: Olej do przekładni samochodowych klasy GL-5 80W/90

I. Wymagania ogólne – opisane w klauzuli 1/2009

II. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO-91-A222:2007** oleju do przekładni samochodowych klasy **GL-5 80W/90** kod **MPS O-226** z uwzględnieniem zmian zawartych w Normie Obronnej **NO-91-A222:2007/AC1:2008**, z następującymi odstępstwami:
 - 1) z wyłączeniem oznaczania mieszalności oraz z wyłączeniem widma podczerwieni.
 - 2) badanie zdolności do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 z pominięciem pkt. 4.1 NO-91-A222:2007, przy prędkości obrotowej A 8,3.
2. W czasie wojskowego odbioru jakościowego kontroli podlegają parametry wyszczególnione w tabeli nr 1 Normy Obronnej **NO-91-A222:2007** dla oleju do przekładni samochodowych klasy **GL-5 80W/90** kod **MPS O-226** z uwzględnieniem zmian zawartych w Normie Obronnej **NO-91-A222:2007/AC1:2008** z uwzględnieniem wyłączeń oraz pominięciem:
 - 1) lp. 16 „Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG”,
 - 2) lp. 22 „Stabilność w czasie przechowywania”.
3. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005**.