DIZP. 7021.2.31.2018

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

remontu cząstkowego nawierzchni bitumicznych na drogach gminnych
w gminie Alwernia

Alwernia, kwiecień 2018 r.

1.1 Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z remontem cząstkowym nawierzchni bitumicznych.

1.2 Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem remontu cząstkowego nawierzchni bitumicznych wszystkich typów i obejmują: naprawę ubytków w nawierzchni bitumicznej, naprawę obłamanych krawędzi jezdni, uszczelnienie pojedynczych pęknięć.

Jednostką przedmiaru robót jest m^2 (metr kwadratowy) naprawianej nawierzchni

Alwernia – 70 m2, Brodła – 50 m2, Regulice – 120 m2, Poręba Żegoty – 100 m2, Grojec – 60 m2, Kwaczała – 80 m2, Okleśna – 40 m2, Nieporaz – 20 m2, Mirów – 20 m2, Źródła – 20 m2, Podłęże –20 m2

Przewidziano remont cząstkowy nawierzchni w 11 sołectwach o łącznej powierzchni 600,00 m2.

1.3 Określenia podstawowe

- remont cząstkowy nawierzchni – zespół zabiegów technicznych związanych z usuwaniem uszkodzeń nawierzchni zagrażających bezpieczeństwu ruchu, jak również zabiegi obejmujące małe powierzchnie, hamujące proces powiększania się powstałych uszkodzeń
- ubytek – wykruszenie materiału mineralno-bitumicznego na głębokość nie większą niż grubość warstwy ścieralnej

1.4 Rodzaje materiałów do wykonywania cząstkowych remontów nawierzchni bitumicznych

Technologie usuwania uszkodzeń nawierzchni i materiały użyte do tego celu powinny być dostosowane do rodzaju i wielkości uszkodzeń.
Głębokie powierzchniowe uszkodzenia nawierzchni (ubytki) oraz uszkodzenia krawędzi jezdni (obłamania) należy naprawiać mieszankami mineralno-asfaltowymi wytwarzanymi i wbudowywanymi „na gorąco"

Materiały:

- masa mineralno-bitumiczna - standard I odpowiadająca wymaganiom norm i świadectw dopuszczenia do stosowania w budownictwie drogowym i mostowym wg PN-S-96026 Drogi samochodowe i lotniskowe. Nawierzchnie asfaltowe.
- emulsja asfaltowa (bitum-asfalt drogowy)– należy stosować kationowe emulsje asfaltowe niemodyfikowane szybkorozpadowe klasy K1-50, K-1-60, K1-65, K1-70. Przy remoncie cząstkowym nawierzchni obciążonych ruchem większym od średniego należy stosować kationowe emulsje asfaltowe modyfikowane szybkorozpadowe klasy K1-65MP, K1-70 MP. Należy stosować tylko emulsje posiadające aprobatę techniczną wydaną przez uprawnioną jednostkę, norma B11-71/6771-02

1.5 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

W zależności od potrzeb Wykonawca powinien wykazać sie możliwością korzystania ze sprzętu do przygotowania nawierzchni do naprawy, takiego jak:
- piły mechaniczne do przycięcia krawędzi uszkodzonych warstw prostopadle do powierzchni nawierzchni i nadania uszkodzonym miejscom geometrycznych kształtów (możliwie zblizonych do prostokątów),
- sprężarki o wydajności od 2 do 5 m3 powietrza na minutę, przy ciśnieniu od 0,3 do0,8 MPa,
- szczotki mechaniczne o mocy co najmniej 10 kW z wirującymi dyskami z drutów stalowych. Średnica dysków wirujących (z drutów stalowych) z prędkością 3000 obr/min nie powinna być mniejsza od 200 mm. Szczotki służą do czyszczenia naprawianych pęknięć oraz krawędzi przyciętych warstw przed dalszymi pracami
- płyta wibracyjna do zagęszczenia warstw asfaltu
- samochód samowyładowczy z zamontowanym termosem lub z przykryciem brezentowym dla transportu masy bitumicznej z wytwórni
- dostęp do korzystania z wytwórni stacjonarnej o mieszaniu cyklicznym lub ciągłym do wytwarzania mieszanek mineralno-bitumicznych

1.6 Transport

Mieszankę mineralno-bitumiczną należy przewozić pojazdami wyposażonymi w termosy lub pokrowce brezentowe. W czasie transportu mieszanka powinna być zmagazynowana w termosie lub pokryta brezentem. Każdorazowo należy zapewnić warunek zachowania temperatury wbudowania masy.

1.7 Technologia wykonania remontu

Remont cząstkowy nawierzchni masą bitumiczną obejmuje:
- wycięcie uszkodzonych miejsc nawierzchni piłą mechaniczną na głębokość umożliwiającą wyrównanie ich dna z nadaniem regularnych kształtów (zbliżonych do prostokątów)
- usunięcie wszelkich luźnych okruchów nawierzchni
- usunięcie wody
- dokładne oczyszczenie dna i krawędzi uszkodzonego miejsca z luźnych ziaren grysu, żwiru i piasku
- ogrzanie bitumu lub emulsji asfaltowej i skropienie naprawianego miejsca i krawędzi pionowych
- rozścielenie mieszanki mineralno-asfaltowej w jednej warstwie
- zagęszczenie ułożonej warstwy płytą wibracyjną
- oblanie emulsją asfaltową połączeń istniejącej nawierzchni z „łatą asfaltową"

Po przygotowaniu uszkodzonego miejsca nawierzchni do naprawy (wg. pkt. 1.7) należy spryskać dno i boki naprawianego miejsca szybko rozpadową kationową emulsją asfaltową w ilości 0,5 l/m2. Mieszankę mineralno-asfaltową należy rozłożyć przy pomocy łopat i listwowych ściągaczek oraz listew profilowych. W żadnym wypadku nie należy zrzucać mieszanki ze środka transportu bezpośrednio do przygotowanego do naprawy miejsca, a następnie rozgarniać. Mieszanka

powinna być jednakowo spulchniona na całej powierzchni naprawianego miejsca i ułożona z pewnym nadmiarem, by po jej zagęszczeniu naprawiona powierzchnia była równa z istniejącą nawierzchni. Różnice w poziomie naprawianego miejsca z sąsiadującą nawierzchnią przeznaczoną do ruchu z prędkością powyżej 60 km/h nie powinny być większe od 4 mm. Rozłożoną mieszankę należy zagęścić płytą wibracyjną. Przy naprawie obłamanych krawędzi nawierzchni należy zapewnić odpowiedni opór boczny dla zagęszczanej warstwy i międzywarstwowe związanie.

1.8 Kontrola jakości robót

Kontrola jakości robót będzie prowadzona przez pracownika referatu DIZP. Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien uzyskać aprobaty techniczne na materiały oraz wymagane wyniki badań materiałów przeznaczonych do wykonywania robót. Kontroli podlega przestrzeganie technologii wykonywania remontu, stosowanie odpowiednich materiałów oraz wielkość i lokalizacji wykonanych łat.

1.9 Obmiar robót

Jednostką obmiaru robót jest m^2 (metr kwadratowy) naprawianej nawierzchni

1.10 Odbiór robót

Odbioru robót ustalonego wcześniej zakresu dokona komisja wyznaczona przez Zamawiającego zgodnie z terminami ustalonymi w umowie.

1.11 Warunki bezpieczeństwa

Za bezpieczeństwo i zabezpieczenie robót prowadzonych w pasie drogowym odpowiada Wykonawca robót. Roboty winny być oznakowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Obowiązujące normy:
- PN-EN 13043:2004 - Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane do nawierzchni drogowych
- B11-71/6771-02 - Właściwości emulsji kationowej

Opracował: Tomasz Kozub

GMINA ALWERNIA
32-566 Alwernia
ul. Zbigniewa Gęsikowskiego 7
NIP 628-20-74-477