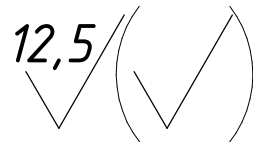
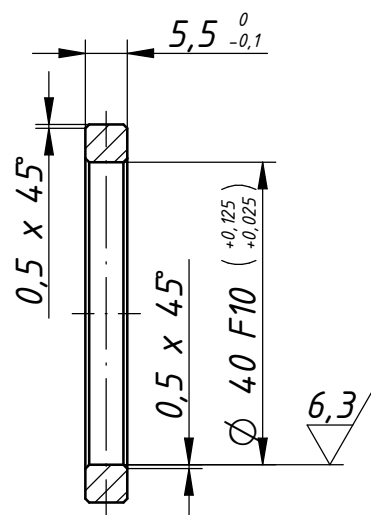
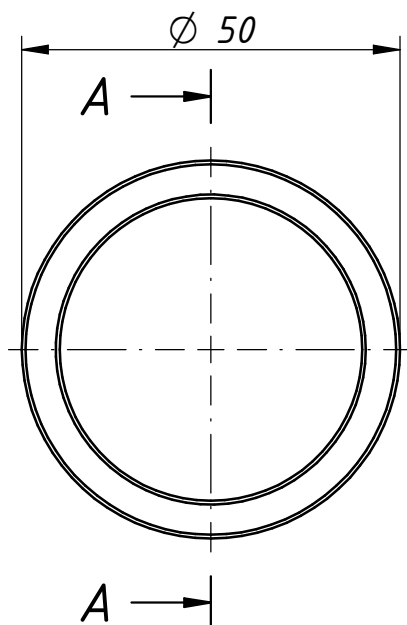


12,5




A-A



UWAGI

1. *Ostre krawędzie stępić.*

NR K.Z.:	SYMBOL:	ILOŚĆ:	STREFA:	OPIS:					DATA:	PODPIS:
RYSOWAŁ		19.01.18	DATA	PODPIS	TOLERANCJA WYMIARÓW LINIOWYCH, KĄTOWYCH I TOLERANCJE GEOMETRYCZNE BEZ TOLERANCJI INDYWIDUALNYCH	UWAGA Pole pow.=2806,01 mm ²	METODA RZUTOWANIA: E			
KONSTRUOWAŁ		19.01.18			PN-EN 22768-1, PN-EN 22768-2 <input type="checkbox"/> -f <input type="checkbox"/> -m <input checked="" type="checkbox"/> -c <input type="checkbox"/> -v <input type="checkbox"/> -H <input type="checkbox"/> -K <input checked="" type="checkbox"/> -L	KLASA FUNKCJONALNOŚCI <input type="checkbox"/> -CF1 <input type="checkbox"/> -CF2 <input checked="" type="checkbox"/> -CF3				
SPRAWDZIŁ										
ZATWIERDZIŁ										
PODZIAŁKA	MATERIAŁ	42CrMo4+QT PN-EN 10083-1+A1					MASA [kg]	ILOŚĆ SZTUK	FORMAT	
1:1	NORMA						0,03 kg		A4	
	ZASTĘPUJE RYSUNEK									
 PRONAR				NAZWA Tuleja wat. wej.						
				NR RYSUNKU 527N-11000001				NR WYDANIA 0	ARKUSZ 1/1	