

Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe nr **36/WSH/EFS_IK/2020** dot. **dostawy i montażu mebli** na potrzeby realizacji projektu pn. **POWR.03.05.00-00-Z006/18** pt. **„Innowacyjne Kształcenie w Wyższej Szkole Humanitas”**, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Wiedza, Edukacja, Rozwój na lata 2014 – 2020

Lp.	Nazwa	Wymiary	Ilość	Specyfikacja
1.	Stół sędziowski	Minimum 240 cm (tolerancja do + 6 cm) x minimum 80 cm (tolerancja do + 4 cm) x 95 h (panel frontowy wysoki na 95 cm (tolerancja do + 5 cm), blat na wysokości 75 cm)	1 sztuka	<p>I. Całość wykonana na konstrukcji metalowej z profili o wymiarach minimum 60 mm x minimum 20mm i minimum 50 mm x minimum 30 mm oraz grubości minimum 2mm), w tym:</p> <p>1.Nogi boczne wykonane z profili o wymiarach minimum 60 mm x minimum 20mm składające się dwóch profili pionowych połączonych ze sobą dwoma profilami poziomymi (w górnej części i dolnej w przedziale 90 - 110 mm od ziemi).</p> <p>-Nogi boczne połączone ze sobą w dolnej części belką metalową o profilu minimum 60 mm x minimum 20 mm oraz dwoma belkami o profilu minimum 50 mm x minimum 30 mm stanowiącymi podporę do osadzenia blatu roboczego (na wysokości 75 cm).</p> <p>2.Konstrukcja metalowa wyposażona w stopki do regulacji poziomu w zakresie minimum 20 mm.</p> <p>3.Całość konstrukcji malowana proszkowo (kolorystyka z palety RAL odcienie szarości, np. RAL 9006)</p> <p>4.Nogi metalowe obłożone płytą MDF grubości minimum 18 mm wyklejoną obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>Po obłożeniu nóg niewidoczna konstrukcja metalowa a od frontu i boków brak widocznych wąskich krawędzi płyt (całość wykonana jako monolit).</p> <p>5.Całkowita grubość nóg minimum 64 mm.</p> <p>II. Blat roboczy na wysokości 75 cm (mierzone do górnej krawędzi)</p> <p>-Blat wykonany z płyty MDF o Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) o grubości minimum 18 mm pogrubiony na krawędziach do minimum 60 mm i wyklejony obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowym).</p> <p>-Od góry i boków brak widocznych wąskich krawędzi płyt (całość wykonana jako monolit).</p> <p>Po zamocowaniu blatu belki metalowe go wspierające wystają od spodu o 6 mm – 8 mm poza obrys blatu.</p> <p>III. Panel frontowy w wysokości minimum 95 cm wykonany z płyty MDF o Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) o łącznej grubości minimum 50 mm wyklejonej obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>-Krawędzie wykończone obłogiem odpornym na</p>



				<p>wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy) o załamaniu R minimum 2 mm (ważne: brak ostro zakończonych krawędzi).</p> <p>-Panel mocowany bez widocznych z zewnątrz śrub lub innych łączyn.</p> <p>- Obłóg bejcowany w kolorze, odcień w tonacji zbliżonej do koloru wiśnia/czereśnia (konieczność akceptacji koloru przez Zamawiającego) i zabezpieczony lakierem rozpuszczalnikowym odpornym na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, np. lakierem poliuretanowym, stopień połyskliwości mat/półmat.</p> <p>IV. Stół wyposażony w trwały i solidny system jezdny zapewniający łatwość przesuwania i przenoszenia</p>
	Panel do stołu sędziowskiego /Panel do pulpitu	Minimum 30 cm (tolerancja do + 3 cm) x minimum 40 cm (tolerancja do + 4 cm)	2 sztuki	<p>I. Panel wykonany z płyty MDF o Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) grubości minimum 18 mm oklejonej obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>II. Krawędzie wykończone obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy) o załamaniu R minimum 2 mm (ważne: ze względów bezpieczeństwa: brak ostro zakończonych krawędzi). Na panelu należy umieścić odlew Godła Polski wykonany z mosiądzu.</p> <p>III. Obłóg bejcowany w kolorze w tonacji zbliżonej do koloru wiśnia/czereśnia (konieczność akceptacji koloru przez Zamawiającego) i zabezpieczony lakierem rozpuszczalnikowym odpornym na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, np. lakierem poliuretanowym stopień połyskliwości mat/półmat.</p> <p>IV. Minimalne wymiary Godła: 25 cm x 25 cm</p> <p>V. Projekt Godła Polski przestawi Wykonawca do akceptacji Zamawiającego. Godło musi być zgodne z ustawą z dnia 9 lutego 1990 r. o zmianie przepisów o godle, barwach i hymnie Rzeczypospolitej Polskiej</p> <p>VI. Panel montowany w centralnej części frontu.</p> <p>VII. Ewentualne ściąganie i zakładanie bez użycia narzędzi.</p> <p>VIII. Mocowanie musi być stabilne i trwałe.</p>
2.	Stół dla stron	Minimum 180 cm (tolerancja do + 5 cm) x minimum 80 cm (tolerancja do + 4 cm) x 95 h	2 sztuki	<p>I. Całość wykonana na konstrukcji metalowej z profili o wymiarach minimum 60 mm x minimum 20mm i minimum 50 mm x minimum 30 mm oraz grubości minimum 2mm), w tym:</p> <p>1.Nogi boczne wykonane z profili o wymiarach minimum 60 mm x minimum 20mm składające się dwóch profili pionowych połączonych ze sobą dwoma profilami poziomymi (w górnej części i dolnej w przedziale 90 - 110 mm od ziemi).</p>



		(panel frontowy wysoki na 95 cm (tolerancja do + 5 cm), blat na wysokości 75 cm)		<p>-Nogi boczne połączone ze sobą w dolnej części belką metalową o profilu minimum 60 mm x minimum 20 mm oraz dwoma belkami o profilu minimum 50 mm x minimum 30 mm stanowiącymi podporę do osadzenia blatu roboczego.</p> <p>- na długości minimum 180 cm minimum 4 belki wzmacniające stanowiące system wzmacniający i usztywniający konstrukcję. Belki wzmacniające o profilu minimum 50 mm x minimum 30 mm.</p> <p>2.Konstrukcja metalowa wyposażona w stopki do regulacji poziomu w zakresie minimum 20 mm.</p> <p>3.Całość konstrukcji malowana proszkowo (kolorysta z palety RAL odcienie szarości, np. RAL 9006)</p> <p>4.Nogi metalowe obłożone płytą MDF grubości minimum 18 mm wyklejoną obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>Po obłożeniu nóg niewidoczna konstrukcja metalowa a od frontu i boków brak widocznych wąskich krawędzi płyt (całość wykonana jako monolit).</p> <p>5.Całkowita grubość nóg minimum 64 mm.</p> <p>II. Blat roboczy na wysokości 75 cm (mierzone do górnej krawędzi)</p> <p>-Blat wykonany z płyty MDF o Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) o grubości minimum 18 mm pogrubiony na krawędziach do minimum 60 mm i wyklejony obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>-Od góry i boków brak widocznych wąskich krawędzi płyt (całość wykonana jako monolit).</p> <p>Po zamocowaniu blatu belki metalowe go wspierające wystają od spodu o 6 mm – 8 mm poza obrys blatu.</p> <p>III. Panel frontowy w wysokości minimum 95 cm wykonany z płyty MDF o Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) o łącznej grubości minimum 50 mm wyklejonej obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>-Krawędzie wykończone obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy) o załamaniu R minimum 2 mm (ważne: ze względów bezpieczeństwa: brak ostro zakończonych krawędzi).</p> <p>-Panel mocowany bez widocznych z zewnątrz śrub lub innych łączyn.</p> <p>- Obłóg bejcowany w kolorze w tonacji zbliżonej do koloru wiśnia/czereśnia (konieczność akceptacji koloru przez Zamawiającego) i zabezpieczony lakierem rozpuszczalnikowym odpornym na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, np. lakierem poliuretanowym stopień połyskliwości mat/półmat.</p> <p>IV. Stół wyposażony w trwały i solidny system jezdy zapewniający łatwość przesuwania i przenoszenia</p>
3.	Biurko	Minimum	1 sztuka	I. Całość wykonana na konstrukcji metalowej z profili o



	protokolanta	80 cm (tolerancja do + 5 cm) x minimum 80 cm (tolerancja do + 5 cm) x 95 h (panel frontowy wysoki na 95 cm (tolerancja do + 5 cm), blat na wysokości 75 cm)	<p>wymiarach minimum 60 mm x minimum 20mm i minimum 50 mm x minimum 30 mm oraz grubości minimum 2mm), w tym:</p> <p>1.Nogi boczne wykonane z profili o wymiarach minimum 60 mm x minimum 20mm składające się dwóch profili pionowych połączonych ze sobą dwoma profilami poziomymi (w górnej części i dolnej w przedziale 90 - 110 mm od ziemi).</p> <p>-Nogi boczne połączone ze sobą w dolnej części belką metalową o profilu minimum 60 mm x minimum 20 mm oraz dwoma belkami o profilu minimum 50 mm x minimum 30 mm stanowiącymi podporę do osadzenia blatu roboczego.</p> <p>- na długości minimum 80 cm minimum 1 belka wzmacniająca stanowiąca system wzmacniający i usztywniający konstrukcję. Belka wzmacniająca o profilu minimum 50 mm x minimum 30 mm.</p> <p>2.Konstrukcja metalowa wyposażona w stopki do regulacji poziomu w zakresie minimum 20 mm.</p> <p>3.Całość konstrukcji malowana proszkowo (kolorystyka z palety RAL odcienie szarości, np. RAL 9006)</p> <p>4.Nogi metalowe obłożone płytą MDF grubości minimum 18 mm wyklejoną obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>Po obłożeniu nóg niewidoczna konstrukcja metalowa a od frontu i boków brak widocznych wąskich krawędzi płyt (całość wykonana jako monolit).</p> <p>5.Całkowita grubość nóg minimum 64 mm.</p> <p>II. Blat roboczy na wysokości 75 cm (mierzone do górnej krawędzi)</p> <p>-Blat wykonany z płyty MDF o Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) o grubości minimum 18 mm pogrubiony na krawędziach do minimum 60 mm i wyklejony obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>-Od góry i boków brak widocznych wąskich krawędzi płyt (całość wykonana jako monolit).</p> <p>Po zamocowaniu blatu belki metalowe go wspierające wystają od spodu o 6 mm – 8 mm poza obrys blatu.</p> <p>- Obłóg bejcowany w kolorze w tonacji zbliżonej do koloru wiśnia/czereśnia (konieczność akceptacji koloru przez Zamawiającego) i zabezpieczony lakierem rozpuszczalnikowym odpornym na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, np. lakierem poliuretanowym stopień połyskliwości mat/półmat.</p> <p>III. Panel frontowy w wysokości minimum 95 cm wykonany z płyty MDF o Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) o łącznej grubości minimum 50 mm wyklejonej obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>-Krawędzie wykończone obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy) o załamaniu R minimum 2 mm (ważne: ze</p>
--	--------------	--	---

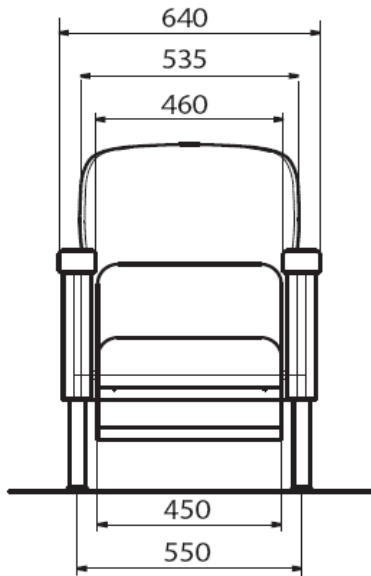


				<p>względów bezpieczeństwa brak ostro zakończonych krawędzi).</p> <p>-Panel mocowany bez widocznych z zewnątrz śrub lub innych łączyn.</p> <p>-Oblóg bejcowany w kolorze w tonacji zbliżonej do koloru wiśnia/czereśnia (konieczność akceptacji konkretnego koloru przez Zamawiającego) zabezpieczony lakierem rozpuszczalnikowym odpornym na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, np. lakierem poliuretanowym stopień połyskliwości mat/półmat.</p> <p>IV. Stół wyposażony w trwały i solidny system jezdny zapewniający łatwość przesuwania i przenoszenia</p>
4.	Pulpit dla świadka	70 cm (+/- do 5 cm) x 55 cm (+/- do 3 cm) x 120 h (panel frontowy wysoki na 120 cm (tolerancja do + 5 cm), blat na wysokości 90 cm)	1 sztuka	<p>1.Panel frontowy, boki i blat roboczy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w Klasie Higieny E1 (lub równoważnej) lub płyty MDF w Klasie Higieny E1 (lub równoważnej), o łącznej grubości minimum 5 cm wyklejonej obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy).</p> <p>2.Krawędzie wykończone obłogiem odpornym na wgniecenia/zarysowania o grubości minimum 2 mm (np. dębowy) o załamaniu R minimum 2 mm (ważne: ze względów bezpieczeństwa brak ostro zakończonych krawędzi).</p> <p>3.Blat roboczy montowany na wysokości 90cm (górna krawędź).</p> <p>4.Panel frontowy i boki pulpitu łączone pod kątem 45 stopni bez widocznej wąskiej krawędzi.</p> <p>5.Boki przy widocznej krawędzi blatu wysokości 110 cm (schodzą ku dołowi).</p> <p>6. Oblóg bejcowany w kolorze, odcień brązowy w tonacji kolorystycznej wiśnia/czereśnia (konieczność akceptacji koloru przez Zamawiającego) i zabezpieczony lakierem rozpuszczalnikowym odpornym na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, np. lakierem poliuretanowym stopień połyskliwości mat/półmat.</p> <p>7.Pulpit wyposażony w stopki z możliwością regulacji poziomu w zakresie minimum 20 mm.</p>
5.	Ławy dla stron, oskarżonych i ławy przysięgłej		8 zestawów	<p>I.Ławy stanowią fotele w zestawach 3-osobowych, łączone w rzędy ze wspólnymi podłokietnikami.</p> <p>II.Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> -całkowita wysokość 880 mm (tolerancja do +/- 20 mm); -szerokości w osiach 550 mm (tolerancja +/- 20 mm); -głębokości siedziska minimum 465 mm (tolerancja +/- 10mm); -głębokości po złożeniu 460 mm (tolerancja +/- 10 mm) <p>III.Ławy / Fotele nie mocowane do podłoża, na konstrukcji zapewniającej ich stabilne użytkowanie.</p> <p>1.Konstrukcja pojedynczego fotela oparta na nogach wykonanych z profili minimum 40 mm x minimum 20 mm x minimum 2 mm i płaskowników stalowych grubości minimum 4 mm</p> <p>2.Konstrukcja osłonięta poszyciem z blachy grubości</p>



			<p>minimum 2 mm malowanej proszkowo na kolor w odcieniach szarości (np. RAL 9006).</p> <p>3.Konstrukcja nośna w estetycznej profilowanej osłonie (obudowie) z metalu, malowanej farbą proszkową na kolor w odcieniach szarości (np. RAL 9006), z dodatkową nasadką u podstawy (nasadka osłaniająca widoczne łączenia blach, nasadka wykonana z materiału odpornego na brudzenie, np. stal chromowana).</p> <p>4.Na obu bokach szkieletu metalowego nogi fotela zamontowane tapicerowane nakładki z wypełnioną pianką trudnopalną.</p> <p>5.Nakładki tapicerowane w górnej części nogi a u dołu nogi widoczne elementy metalowe.</p> <p>6.Górna część nogi zakończona podłokietnikiem wykonanym z litego drewna bukowego (lub równoważny), lakierowanego lakierem wodnym (lub równoważny).</p> <p>7.Nakładki podłokietników zaoblone na końcach, o długości 200 mm (+/- do 50 mm).</p> <p>8.Wewnątrz nóg zamontowany sprężynowy mechanizm składania siedziska z systemem cichego zamykania.</p> <p>9.Osadzenie mechanizmu składania w zamkniętej przestrzeni nie pozwala na jakąkolwiek ingerencję osób trzecich w mechanizm. Mechanizm składania i jego elementy całkowicie niewidoczne.</p> <p>IV.Siedzisko fotela uchylne o profilowanym kształcie, zaprojektowane przy zachowaniu zasad ergonomii, gwarantujące komfort użytkowania.</p> <p>1.Konstrukcja siedziska oparta na szkielecie z rur stalowych oraz taśmach stalowych gwarantujących trwałość kształtu.</p> <p>2.Całość konstrukcji zatopiona w trudnopalnej, wylewanej w formie piance poliuretanowej (Nie dopuszcza się stosowania pianek ciętych ze względu na zdecydowanie mniejszą odporność na odkształcenia pianek) o klasie wytrzymałości na ściskanie minimum 200 000 cykli.</p> <p>3.Siedzisko o grubości minimum 100mm, gwarantującej komfort siedzenia nawet podczas długotrwałego użytkowania.</p> <p>4.Siedzisko w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, zamykanej na zamek błyskawiczny, pozwalający na ewentualną wymianę.</p> <p>5.Oparcie fotela „kubelkowe” wykonane z minimum 10 mm profilowanej sklejki drewna liściastego np. bukowej mocowane w sposób niewidoczny do konstrukcji fotela (Nie dopuszczalnym jest stosowanie widocznych śrub lub zaślepek montażowych).</p> <p>6.Górny profil oparcia zaoblony.</p> <p>7.Sklejka lakierowana lakierem wodnym 9lub równoważny), wybarwiona w kolorze tonacja wiśnia/czereśnia (konieczność akceptacji koloru przez Zamawiającego).</p> <p>8.Oparcie profilowana horyzontalnie i wertykalnie.</p> <p>9.Poduszka oparcia składa się ze sklejki szkieletu oparcia oraz przyklejonej do niego gąbki wykonanej z</p>
--	--	--	--



				<p>trudnopalnej poliuretanowej pianki wylewanej w formie oraz materiału tapicerskiego zamocowanego za pomocą zszywek (Nie dopuszcza się stosowania pianek ciętych ze względu na zdecydowanie mniejszą odporność na odkształcenia pianek)</p> <p>10.W konstrukcji fotela, oparciu i siedzisku wykluczone jest stosowanie elementów plastikowych ze względu na obniżoną trwałość foteli.</p> <p>11.Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną welurową, wykonaną w 100% z poliestru FR (niepalniony), o gramaturze minimum 250g/m² i odporności na ścieranie minimum 35 000 cykli w skali Martindale.</p> <p>12.Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania w klasie minimum 4</p> <p>Rys poglądowy:</p> 
6.	Fotel sędziowski / Fotel dla protokolanta		4 sztuki	<p>1. Podstawa pięcioramienna, wykonana jako jednolity odlew aluminiowy, polerowany. Ramiona podstawy schodzące ku dołowi;</p> <p>2.Kółka jezdne do miękkich powierzchni;</p> <p>3.Amortyzator gazowy w kolorze podstawy umożliwiający regulację wysokości siedziska w zakresie 46 – 56 cm;</p> <p>4.Mechanizm synchroniczny umożliwiający odchylanie oparcia z możliwością blokady tego ruchu przynajmniej w pięciu pozycjach, wyposażony w regulację twardości sprężyny w zależności od ciężaru siedzącego;</p> <p>5.Siedzisko i oparcie krzesła wykonane ze sklejki drewna.</p> <p>6.Oparcie fotela wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy wykonane z pianki</p> <p>7.Oparcie tapicerowane trzema niezależnymi poduchami a siedzisko jedną poduchą, całość wypełnienia wykonane z pianki poliuretanowej (lub równoważnej) o grubości minimum 3 cm.</p>



				<p>8.Podłokietniki z nakładką tapicerowaną skórą licową (lub równoważną);</p> <p>8.Fotel w całości tapicerowany naturalną skórą licową</p> <p>9.Wykończenie matowe w kolorze czarnym</p> <p>10.Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania</p> <p>11.Szerokość siedziska: minimum 500 mm</p> <p>12.Głębokość siedziska: minimum 480 mm</p>
--	--	--	--	---

Wraz z ofertą należy złożyć następujące dokumenty/ atesty/ certyfikaty:

- karta katalogowa oferowanych foteli wraz z podaniem nazwy systemowej i parametrów technicznych, rysunkami technicznymi i zdjęciami - dotyczy pozycji 5 i 6
- dokument klasyfikujący fotel (poz. 5 Opisu Przedmiotu Zamówienia) jako trudno zapalny – dotyczy pozycji 5
- dokument potwierdzający Klasę Higieny E1 (lub równoważny) – dotyczy płyt MDF i wiórowych
- dokument potwierdzający gramaturę i odporność na ścieranie tkaniny– dotyczy tkaniny – dotyczy pozycji 5
- dokument potwierdzający wytrzymałość na ściskanie pianki - – dotyczy pozycji 5
- dokument wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania w klasie minimum 4 – dotyczy pozycji 5
- dokument wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania – dotyczy pozycji 6